

Tropie, 14.02.2018 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/RPO/18 DOT. DOSTAWY ŚRODKA TRWAŁEGO W POSTACI „FREZARKI STEROWANEJ NUMERYCZNIEM”

Zamawiający:

CC METAL Spółka Cywilna Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak

Tropie 251, 38-100 Strzyżów

NIP: 8191652857

REGON: 180614580

www.ccmetal.pl

CC METAL Spółka Cywilna Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów zaprasza do złożenia oferty na dostawę środka trwałego w postaci frezarki sterowanej numerycznie w ramach projektu pn. „PRODUKCJA ELEMENTÓW METALOWYCH I KOMPOZYTOWYCH ODLEWANYCH ODSRODKOWO Z WYKORZYSTANIEM TECHNOLOGII HYBRYDOWEJ” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa I. Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP, Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0309/17.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa CC METAL S.C. R. ĆWIERTNIEWICZ, M. CIEPLAK pod adresem www.ccmetal.pl, na stronie www.zamowieniarpo.podkarpackie.pl i na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Rodzaj zamówienia: dostawy.
2. Nazwa zamówienia: **Zakup frezarki sterowanej numerycznie.**
3. Wspólny słownik zamówień: Kod CPV: 42623000-9 Frezarki.
4. Minimalne wymagane elementy, funkcjonalności i parametry techniczne:
 - system sterowania GSK 218MC-h lub tożsamy,
 - pole robocze osi X / Y / Z nie mniejszej niż 650 / 450 / 500 mm,
 - rozmiar stołu 700 x 410 mm,
 - prowadnice liniowe o twardości 58-62 HRC,
 - ładowność stołu co najmniej 400 kg,

- mocowanie narzędzia – BT40,
- minimalne maksymalne otrzymywane obroty na wrzecionie - 7000 obr/min,
- 4 oś symultaniczna – 160 mm,
- napęd wrzeciona pasowy,
- minimalna moc wrzeciona – 11 kW,
- śruby kulowe osi X, Y, Z (średnica x skok) – 40x12 o twardości 58-62 HRC,
- silniki osi X / Y / Z – 7,5/7,5/10 Nm,
- posuw szybki X / Y / Z – 24/24/20 m/min,
- posuw roboczy X / Y / Z – 8 m/min,
- magazyn narzędzi – 21 szt.,
- maksymalna długość narzędzia – 200 mm,
- czas wymiany narzędzia nie więcej niż 3 sec,
- możliwość bezpośredniego wykonania programu z pendrive,
- przystosowanie do post procesingu w obróbce przedmiotów wytwarzanych przyrostowo.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

5. Dostawa¹ musi być wykonana maksymalnie w terminie do: 16 tygodni licząc od dnia podpisania umowy dostawy. Przewidywany termin podpisania umowy – **I połowa marca 2018 r.**
6. Miejsce dostawy: CC METAL Spółka Cywilna Ryszard Ćwiertniewicz, Mariusz Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów.

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.
2. Udzielą gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy.
3. Posiadają doświadczenie w zakresie wdrożenia/installacji frezarki sterowanej numerycznie tego samego typu lub o zbliżonych parametrach.
4. Oferują frezarkę sterowaną numerycznie o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym.
5. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

¹ Termin „Dostawa” oznacza przekazania maszyny do eksploatacji i podpisanie protokołu odbioru.

Zamawiający dokona oceny spełnienia wyżej opisanych warunków udziału Wykonawcy w postępowaniu wg formuły spełnia/nie spełnia na podstawie dokumentów załączonych do formularza ofertowego i oświadczeń. Brak któregokolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie muszą dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostały określone w punkcie V. *Wymagane dokumenty.*

III. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

- A. **Cena² – 60%**
- B. **Gwarancja – 32%**
- C. **Czas reakcji serwisowej – 8%**

IV. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B + C, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 60 punktów.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 60 punktów.

Ad. B. Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- a) udzielenie co najmniej 36 miesięcznej gwarancji i dłuższej – 32 punkty,
- b) udzielenie co najmniej 30 miesięcznej gwarancji – 24 punkty,
- c) udzielenie co najmniej 24 miesięcznej gwarancji – 16 punktów,
- d) udzielenie co najmniej 18 miesięcznej gwarancji – 8 punktów,
- e) udzielenie krótszej niż 18 miesięcznej gwarancji – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 32 punktów.

Ad. C. Kryterium **Czas reakcji serwisowej**³ zostanie obliczone wg następującego wzoru:

² W przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

- a) do 24 godzin od momentu zgłoszenia – 8 punktów,
- b) do 32 godzin od momentu zgłoszenia – 6 punktów,
- c) do 40 godzin od momentu zgłoszenia – 4 punktów,
- d) do 48 godzin od momentu zgłoszenia – 2 punktów,
- e) powyżej 48 godzin od momentu zgłoszenia – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 8 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A. Cena, Kryterium B. Gwarancja i Kryterium C. Czas reakcji serwisowej zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A, B i C). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

W razie wystąpień opóźnień w czasie reakcji serwisowej dostawca zobowiązany będzie do zapłacenia kar umownych. Przystępując do złożenia oferty, Oferent wyraża zgodę na obciążenie go ryczałtową kwotą 300,00 złotych netto za każde rozpoczęte 8 godzin opóźnienia od zaoferowanego czasu.

V. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczący o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów proponowanej frezarki sterowanej numerycznie.

³ Przez „Czas reakcji serwisowej” należy rozumieć przez przyjęcie zgłoszenia i przystąpienie do usunięcia awarii. Przez przyjęcie zgłoszenia należy rozumieć otrzymanie zgłoszenia w formie pisemnej i dotyczy on dni roboczych tj. od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy.

5. Dokumenty od nabywców potwierdzające wdrożenie/installację frezarki sterowanej numerycznie tego samego typu lub o zbliżonych parametrach. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów od co najmniej 2 firm, które zakupiły urządzenia, dokumenty te powinny być wystawione najpóźniej w ciągu ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia.
6. Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający rzut oferowanego modelu urządzenia.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczać za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę.

W przypadku złożonych oświadczeń na poziomie podpisywania umowy Zamawiający może żądać przedstawienia dodatkowych dokumentów potwierdzających zgodność oświadczeń ze stanem faktycznym.

VI. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY ORAZ FORMA JEJ SKŁADANIA

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu.
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 5 niniejszego zapytania ofertowego.
3. Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny.
4. Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim.
5. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być kolejno ponumerowane.
6. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z ewidencji działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenia do oferty pełnomocnictwa.
7. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte.
8. Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia.
9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
10. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
11. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego.
13. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub unieważnienia postępowania ofertowego oraz do zakończenia postępowania ofertowego bez wyboru wykonawcy, bez podania przyczyn.
14. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów.

VII. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: OFERTA NA ZAKUP FREZARKI STEROWANEJ NUMERYCZNIE W RAMACH PROJEKTU „PRODUKCJA ELEMENTÓW METALOWYCH I KOMPOZYTOWYCH ODLEWANYCH ODŚRODKOWO Z WYKORZYSTANIEM TECHNOLOGII HYBRYDOWEJ”:

- a) osobiście w oddziale przedsiębiorstwa CC METAL S.C. R. Ćwiertniewicz, M. Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów,
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres oddziału firmy: CC METAL S.C. R. Ćwiertniewicz, M. Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów.

VIII. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia 23.02.2018 r., do godz. 15:00 w oddziale przedsiębiorstwa CC METAL S.C. R. Ćwiertniewicz, M. Cieplak, Tropie 251, 38-100 Strzyżów. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

1. Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
2. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upłynięciem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
3. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
4. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający poda ceny poszczególnych zamówień, okres gwarancji i czas przystąpienia do usunięcia awarii.
5. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: 26.02.2018 r. o godzinie 10:00.
6. Po otwarciu ofert Zamawiający dokona ich oceny. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
7. Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszych ofert.
8. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
10. Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na stronie internetowej przedsiębiorstwa tj. www.ccmetal.pl i na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

IX. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

X. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z przedsiębiorstwem CC METAL S.C. R. Ćwiertniewicz, M. Cieplak przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między przedsiębiorstwem CC METAL S.C. R. Ćwiertniewicz, M. Cieplak lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu przedsiębiorstwa CC METAL S.C. R. Ćwiertniewicz, M. Cieplak lub osobami wykonującymi w imieniu

przedsiębiorstwa CC METAL S.C. R. Ćwiertniewicz, M. Cieplak czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

XI. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

1. Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień w imieniu Zamawiającego jest Pan Ryszard Ćwiertniewicz i Pan Mariusz Cieplak.
2. Zapytania mogą być przesłane do Zamawiającego na następujący adres e-mail: r.cwiertniewicz@ccmetal.pl i m.cieplak@ccmetal.pl.
3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące zapytania ofertowego.
4. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego, o każdej takiej zmianie Zamawiający poinformuje niezwłocznie na swojej stronie internetowej, stronie internetowej tj. www.zamowieniarpo.podkarpackie.pl i na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz zawiadomi Wykonawców, którzy zgłosili swoje zainteresowanie postępowaniem.
5. W przypadku, gdy zmiana powodować będzie konieczność modyfikacji oferty, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. W takim przypadku wszelkie prawa i zobowiązania – Wykonawcy i Zamawiającego – będą podlegały nowemu terminowi.

XII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Zmiany w umowie będą dopuszczalne w szczególności w przypadku:
 - zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy,
 - zmiany terminu realizacji dostawy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy,
 - zmiany terminu płatności,

- zmiany wynagrodzenia (zmiany urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego).
- 3. Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

XIII. ZAŁĄCZNIKI

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

Z poważaniem

Ryszard Ćwiertniewicz i Mariusz Cieplak
– Wspólnicy przedsiębiorstwa CC METAL S.C.